



SAHUT - CONREUR

ТЕХНОЛОГИЯ БРИКЕТИРОВАНИЯ КАМЕННОГО / БУРОГО УГЛЯ



www.sahutconreur.com



ВВЕДЕНИЕ

Брикетирование угля является очень старой технологией, которая получила развитие с использованием двух-роликовых валковых прессов, что позволило повысить производительность и качественно улучшить экономическую

привлекательность этого бизнеса. SAHUT-CONREUR была одной из компаний, начавших производство двух-роликовых прессов в начале XX столетия. Мы находимся в северной Франции и, с начала XX века, установили более 1000 заводов по брикетированию в разных частях света, из них более 350 для брикетирования угольного отсева.

Технология брикетирования угля на роликовых прессах была разработана для выпуска брикетов из угольной мелочи, поступающей после угольных сит и мойки. Брикеты предназначены для использования в качестве топлива для частных или промышленных котельных тем же способом, что и кондиционный уголь.

В большинстве случаев процесс брикетирования угля происходит с добавлением связующего (угольный пек, нефтяной битум, смола, меласса и известь, лигносульфонат, крахмал, полимеры ...). В отдельных случаях брикетирование возможно также и без связующего.

ПРЕИМУЩЕСТВА БРИКЕТИРОВАННОГО УГЛЯ

Техническое решение:

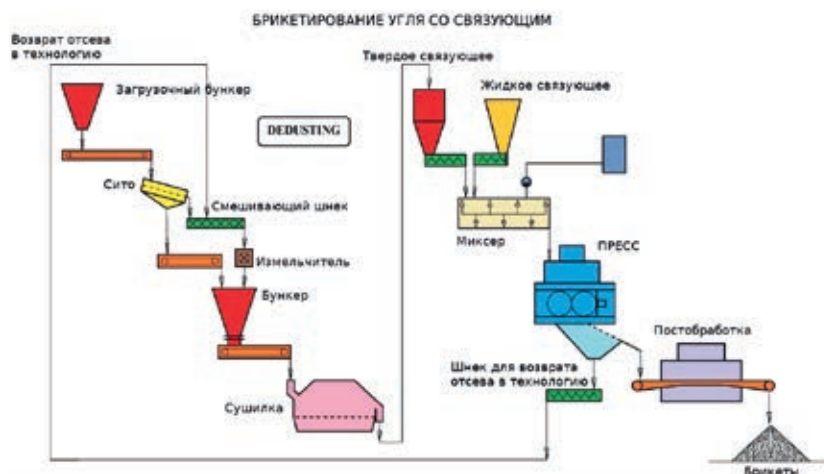
- Получение продукта одинакового размера, объема, формы и веса.
- Устранение проблемы образования пыли и брака при транспортировке.
- Заданная твердость и прочность брикета.
- Утилизация отходов в товарную продукцию

Потребительские и маркетинговые преимущества:

- Более высокая энергетическая ценность
- Более длительное горение
- Зола в виде порошка
- Меньше эмиссия CO₂ и серы
- Легче упаковка, транспортировка, складирование
- Готово для автоматической подачи в топку
- Возможность упаковки для потребительского рынка
- Поставки на экспорт

БРИКЕТИРОВАНИЕ УГЛЯ СО СВЯЗУЮЩИМ

Завод по выпуску брикетов из угля со связующим состоит из следующих участков:



- участок сортировки и измельчения угля, если размеры угля слишком велики
- участок сушки, если влажность угля слишком высокая
- участок добавления связующего
- участок брикетирования на двух-роликовом прессе
- (опционально) участок пост-обработки (охлаждение, дозревание и сушка в зависимости от используемого связующего)

Мощность завода по выпуску брикетов из угля со связующим может быть от нескольких тонн в час до 100 т/ч для больших прессов.



Основные компоненты брикетировочного пресса для брикетирования со связующим:

Гравитационная система загрузки: система подачи сырья специально спроектированная для угля со связующим. Эта система совмещена с коробчатой системой подачи размещенной под загрузочным бункером и встроенными перемычками и закрылками с горизонтальной и вертикальной регулировкой, необходимой для обеспечения равномерного распределения продукта по ширине ролика.

Ролики: Диаметр от 400 до 1400 мм и шириной до 2 x 800 мм, снаружи находится обод (шина) с углублениями для брикетов от 15 до 100 см³ в форме яйца, «подушечки» или «мыла».

Стандартная рама / Откидная рама: для поддержки набора роликов и гравитационной системы загрузки. Откидная рама позволяет легко и быстро выполнить демонтаж / монтаж валков без демонтажа системы подачи.

Гидростанция: для создания давления на подвижный ролик с помощью гидроцилиндров. Давление на материал составляет от 15 до 25 kN/cm.



БРИКЕТИРОВАНИЕ УГЛЯ БЕЗ СВЯЗУЮЩЕГО

Завод брикетирования угля без связующего состоит из следующих компонентов:

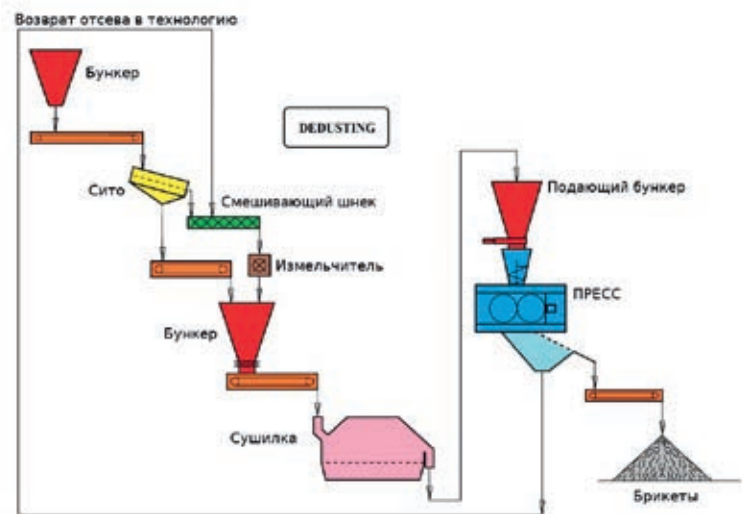
- участок сортировки и измельчения угля, если размеры угля слишком велики
- участок сушки, если влажность угля слишком высокая
- участок брикетирования на двух-роликовом прессе. Мощность завода по брикетированию угля без связующего может быть от нескольких тонн в час до приблизительно 25 т/ч.

Основные характеристики двух-роликового пресса для брикетирования без связующего:

- Система загрузки с усилием: система загрузки специально спроектированная для подачи на пресс материала без связующего. Эта система выполняет предварительное сжатие материала над роликами и может быть оснащена также системой вакуумной деаэрации для увеличения плотности материала.
- Ролики: Диаметр от 400 мм до 1400 мм и шириной до 400 мм с ободом с углублениями для брикетов от 15 до 30 см³ - «яйцо», «подушечка» или «мыло».
- Стандартная рама / Откидная рама: для поддержки набора роликов и гравитационной системы загрузки. Откидная рама позволяет легко и быстро выполнить демонтаж / монтаж валков без демонтажа системы подачи.

- Гидростанция: для создания давления на подвижный ролик с помощью гидроцилиндров. Давление на материал в случае брикетирования без связующего составляет от 110 до 150 kN/cm.

БРИКЕТИРОВАНИЕ УГЛЯ БЕЗ СВЯЗУЮЩЕГО





В ЛЮБОЙ ТОЧКЕ МИРА SAHUT-CONREUR ПРЕДЛАГАЕТ:

СРАВНЕНИЕ ВАРИАНТОВ

Брикетирование с использованием связующего:

- + Годится для любого каменного или бурого угля
- + Высокая производительность (до 100 т/ч)
- + Низкое удельное энергопотребление
- + Возможность получать влагозащищенные брикеты
- + Низкая стоимость расходных материалов
- Требуется связующее

Брикетирование без связующего:

- Применимо только для определенных углей
- Обязательна сушка
- Ограниченная производительность (до 25 т/ч)
- Высокое удельное энергопотребление
- Высокая стоимость расходных материалов
- + Нет связующего

- Тестирование материала заказчика и определение технико-экономических показателей.
- Выпуск опытных партий брикета из материала заказчика на наших производственных мощностях
- Аренда промышленного пресса и измельчителей/миксеров для тестирования техпроцесса на площадке заказчика.
- Базовый и полный инжиниринг технологического процесса.
- Проектирование и изготовление под ключ оборудования (прессы, миксеры, измельчители, ...).
- Техническая поддержка при монтаже и проведении пуско-наладочных работ, обучение персонала.
- Поставка расходных материалов
- Модернизация существующих заводов и оборудования.
- Адаптации технологии SAHUT-CONREUR к использованию совместно с оборудованием других производителей.



700, rue Corbeau - 59590 RAISMES - B.P. 49 - FRANCE
Tél. : (33) 03 27 46 90 44 - Fax : (33) 03 27 29 97 65
E-mail : sahutconreur@wanadoo.fr
Представительство в РФ:
ООО «СП Биоресурс технология», Санкт-Петербург.

Представительство в РФ:
ООО «СП Биоресурс технология», Санкт-Петербург.
Tel.: +7 812 339-21-10
E-mail: info@bioresurs.com
www.bioresurs.com/coal

www.sahutconreur.com


SAHUT - CONREUR